



マニング公式による流速流量表

6形暗渠

1. 粗度係数 $n=0.013$

※粗度係数は、参考する基準によって異なりますので
必ず確認してください。



松阪興産株式会社

H28.5版



6形暗渠

マニンゲ(manning)公式による流速流量表

$$V = 1/n \times R^{2/3} \times I^{1/2}$$

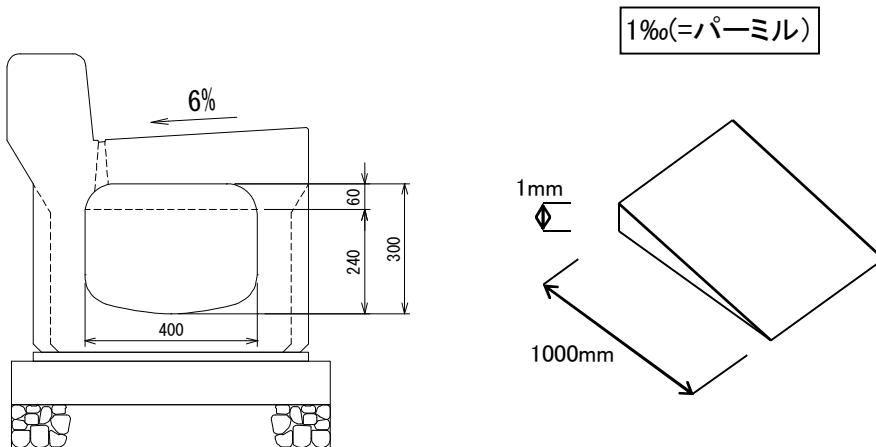
$$Q = A \times V$$

ここで、
V : 流速 (m/sec)
n : 粗度係数 0.013

R : 径深 (m) = A/P
A : 通水断面積 (m^2) ※8割水深
P : 溝辺 (m)

I : 水路勾配 (%) ※1% (=パーセント) = 0.1%

Q : 流量 (m^3/sec)



呼び名	400A (400×300)		400B (400×400)					
	V	Q	V	Q				
勾配I(%)	I ^{1/2}							
100.0	0.3162	5.7313	0.5146	6.2059	0.7558			
75.0	0.2739	4.9634	0.4457	5.3744	0.6546			
50.0	0.2236	4.0526	0.3639	4.3882	0.5344			
40.0	0.2000	3.6247	0.3254	3.9249	0.4780			
35.0	0.1871	3.3906	0.3044	3.6714	0.4471			
30.0	0.1732	3.1391	0.2818	3.3991	0.4140			
25.0	0.1581	2.8656	0.2573	3.1029	0.3779			
20.0	0.1414	2.5631	0.2301	2.7753	0.3380			
18.0	0.1342	2.4315	0.2183	2.6329	0.3206			
16.0	0.1265	2.2925	0.2058	2.4823	0.3023			
14.0	0.1183	2.1444	0.1925	2.3220	0.2828			
12.0	0.1095	1.9853	0.1782	2.1497	0.2618			
10.0	0.1000	1.8123	0.1627	1.9624	0.2390			
9.0	0.0949	1.7193	0.1543	1.8617	0.2267			
8.0	0.0894	1.6210	0.1455	1.7552	0.2137			
7.0	0.0837	1.5163	0.1361	1.6419	0.1999			
6.0	0.0775	1.4038	0.1260	1.5201	0.1851			
5.5	0.0742	1.3441	0.1207	1.4554	0.1772			
5.0	0.0707	1.2815	0.1150	1.3876	0.1690			
4.8	0.0693	1.2556	0.1127	1.3596	0.1655			
4.6	0.0678	1.2292	0.1103	1.3310	0.1621			
4.5	0.0671	1.2157	0.1091	1.3164	0.1603			
4.4	0.0663	1.2022	0.1079	1.3017	0.1585			
4.2	0.0648	1.1745	0.1054	1.2718	0.1549			
4.0	0.0632	1.1462	0.1029	1.2411	0.1511			
3.8	0.0616	1.1172	0.1003	1.2097	0.1473			
3.5	0.0592	1.0722	0.0962	1.1610	0.1414			
3.4	0.0583	1.0568	0.0949	1.1443	0.1393			
3.0	0.0548	0.9926	0.0891	1.0748	0.1309			
2.8	0.0529	0.9590	0.0861	1.0384	0.1264			
2.6	0.0510	0.9241	0.0829	1.0006	0.1218			
2.5	0.0500	0.9061	0.0813	0.9812	0.1195			
2.4	0.0490	0.8878	0.0797	0.9614	0.1170			
2.2	0.0469	0.8500	0.0763	0.9204	0.1121			
2.0	0.0447	0.8105	0.0727	0.8776	0.1068			
1.8	0.0424	0.7689	0.0690	0.8326	0.1014			
1.6	0.0400	0.7249	0.0650	0.7849	0.0956			
1.5	0.0387	0.7019	0.0630	0.7600	0.0925			
1.4	0.0374	0.6781	0.0608	0.7342	0.0894			
1.2	0.0346	0.6278	0.0563	0.6798	0.0827			
1.0	0.0316	0.5731	0.0514	0.6205	0.0755			
0.8	0.0283	0.5126	0.0460	0.5550	0.0675			
0.6	0.0245	0.4439	0.0398	0.4807	0.0585			